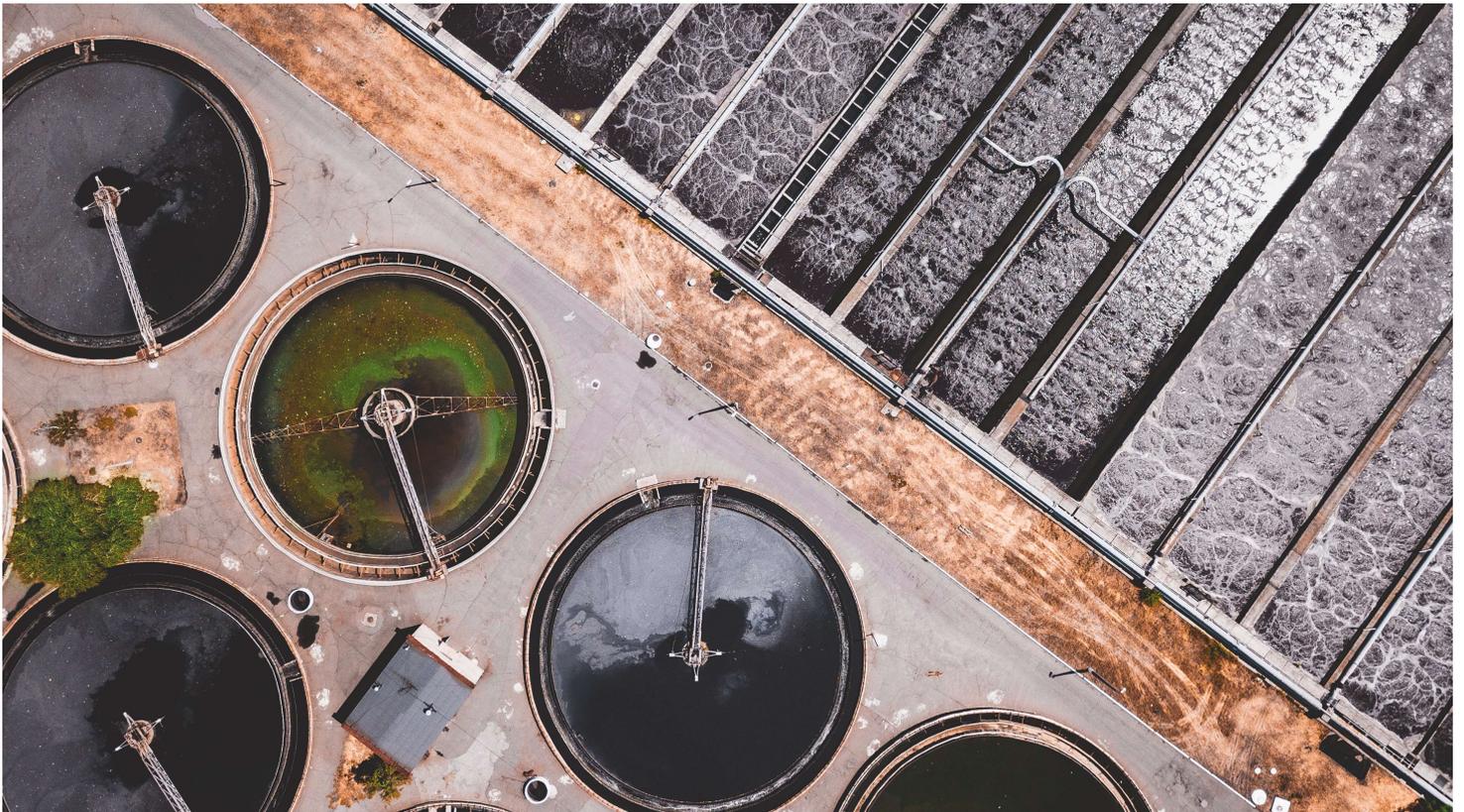


FIRMENPROFIL

AGRINZ GmbH
Technologies



Die Agrinz Technologies GmbH ist ein weltweit agierendes, Ingenieur- und Beratungsunternehmen im Umwelt-, Energie- und Infrastruktursektor mit Sitz in Leibnitz.

KERNKOMPETENZEN SIEDLUNGSWASSERBAU

- ✓ Wasserversorgungsanlagen
- ✓ Kanalisationsanlagen/Pumpwerke
- ✓ Überprüfungen gem. §134 WRG
- ✓ Indirekteinleiter Kataster

Die Leistungen umfassen alle Phasen eines Projektes, von der Planung über Genehmigung, Förderabwicklung, Ausschreibung und Bauüberwachung bis hin zur Inbetriebnahme, Abnahme und Überprüfung der Anlagen.

KERNKOMPETENZEN KLÄRANLAGEN

- ✓ Sanierung und Ertüchtigung von Altanlagen
- ✓ Anpassung an den Stand der Technik
- ✓ Umstellung auf anaerobe Schlammstabilisierung
- ✓ Optimierung der Energieeffizienz
- ✓ Verringerung der Rückbelastung

Wir helfen, die Anlagen für die Zukunft fit zu machen. Individuelle Beratung und Konzepte führen zu maßgeschneiderten Lösungen für Ihre Bedürfnisse.

KERNKOMPETENZEN KLÄRSCHLAMMBEHANDLUNG

- ✓ Planung von Faulungsanlagen
- ✓ Einbindung von Kofermenten in bestehende Klärschlammfäulung
- ✓ Biologische Betreuung / Beratung für Faulung
- ✓ Beurteilung der bodenbezogenen Verwertung von Klärschlamm

Die gesicherte, wirtschaftliche und geordnete Klärschlammensorgung ist das zentrale Thema für heutige Kläranlagen. Mit innovativen Lösungen helfen wir diese Ziele zu erreichen.

Die Klärschlammmentwässerung nimmt über die Rückbelastung durch das Zentrat entscheidenden Einfluss auf die Leistung Ihrer Anlage. Reduzierung des Polymerverbrauchs und Reduzierung der Klärschlammmenge bei verbesserter Zentratqualität sind die zu erreichenden Ziele.

ZETAOPTIMIZER

- höhere TR-Gehalte -> Reduzierung der Klärschlammmenge
- Verringerung des Polymerbedarfs bis -30%
- höhere Zentratqualität -> Reduzierung der Rückbelastung

FUNKTION

Durch die Hochspannungstechnik wird die weitgehende Zerstörung des Zeta-Potentials der Feinstteilchen <20µm erreicht. Die Kraft des Zeta-Potentials verhindert bei diesen Teilchen das Zusammenballen, sodass diese kaum filterbar sind. Nach Durchlaufen des elektrischen Feldes in der Reaktionskammer des Zeta-Optimizers zeigt der Klärschlamm deutlich verbesserte Entwässerungseigenschaften. Das Resultat sind höhere TR-Gehalte des entwässerten Klärschlammes, und damit verbunden eine Reduzierung der Klärschlammmenge von bis zu 15%. Durch den Einsatz des Zeta-Optimizers lässt sich bei stabilem TR- Gehalt der Polymereinsatz um bis zu 30% verringern, und das bei verbesserter Zentratqualität. Der Energieverbrauch von ca. 20 Wh entspricht dem einer Energiesparlampe. 💡



Zentrat mit & ohne Behandlung durch ZetaOptimizer



ZetaOptimizer, eine Entwicklung der Pöll Umwelt- und Verfahrenstechnik GmbH

Auszug aus den vielseitigen Referenzen aus den letzten 30 Jahren:

Kläranlage	AWV Passailer Becken	Planung / Ausschreibung / Bauüberwachung Erweiterung der Anlage auf 11.000 EW
Siedlungswasserbau	STRABAG Freizeitanlage Graz Süd	Planung und Bauüberwachung der Abwasser- entsorgung und Wasserversorgungsanlage
Siedlungswasserbau	Gemeinden Leibnitz/Wagna/Kaindorf	Planung / Ausschreibung / Bauüberwachung Schmutzwasserkanalanlage inkl. Pumpwerke
Kläranlage	AWV Oberes Lafnitztal	Planung / Ausschreibung / Bauüberwachung Erweiterung der Anlage auf 8.000 EW
Kläranlage	AWV Liebochtal	Planung / Ausschreibung / Bauüberwachung Erweiterung der Anlage auf 11.000 EW
Erneuerbare Energie	Woolwich Bio-EN, Ontario, CA	Vergärungsanlage für 70.000 t/a Bioabfälle und Stromerzeugung 2.8 MWel
Erneuerbare Energie	Carne San Martin, Nandaime, NI	Vergärungsanlage für 100.000 t/a Rindermist/ Schlachtabfälle inkl. Stromerzeugung 2 MWel
Siedlungswasserbau	Gemeinde Radkersburg	Planung / Ausschreibung / Bauüberwachung Wasserversorgungs- und Abwasserentsorgungsanlage
Siedlungswasserbau	AWV Gleisdorfer Becken	Planung / Ausschreibung / Bauüberwachung der Wasserver- und Abwasserentsorgungsanlage inkl. PW
Siedlungswasserbau	VOLVO Austria GmbH Unterpremstätten	Planung und Bauüberwachung der Oberflächenent- wässerungsanlage inkl. techn. Einrichtungen

Representation North America



Bio-En Power Inc.
 Mr. Earl Brubacher
 4 Arthur Street North
 N3B3A2, Elmira, Ontario, Canada
 Mail: earlb@marbro.com | www.bio-en.ca | +0 - 519 - 669 - 5171

Representation South America



Biolatina S/A
 Mr. Wagner Antonio Piscittano
 Av. das Nacoes Unidas, 13.797 - Bloco II - 14° andar
 04794-000 Sao Paulo, Brasil
 Tel.: + 55 11 5501-3778
 Mail: wagner.piscittano@biolatina.net.br

